

# INSTRUCCIONS DE PROCESSAMENT

## » Selecció d'eines



### ASSERRAR I TALLAR

Mitjançant l'ús d'una serra de banda d'alta velocitat o una serra circular amb dents lleugerament creuats, preferentment de metall dur, s'aconsegueixen talls òptims. Per evitar que es fongui el plàstic es recomana la ràpida evacuació de la serradures. Els talls per modificar la longitud també es poden realitzar utilitzant una motoserra. Aquí cal considerar una pèrdua de precisió



### FRESAR

Aquí, la secció transversal de tall ha de ser tan gran com sigui possible per mantenir la temperatura relativament baixa. La profunditat de tall i el suport han de ser grans mentre que la velocitat de tall baixa. Per augmentar la vida útil de les eines, es recomana utilitzar freses amb puntes de carbur.



### PERFORAR

Quasi sempre es poden utilitzar trepants amb un angle de gir de 20° a 30° i un angle de punta de 110° a 120°. Per evitar altes temperatures per fricció, especialment en perforacions profundes, es recomana moure l'eina verticalment per evacuar la serradures resultant.



### RASPAR

Els raspalls estàndard també són adequats per al seu ús en plàstics. La superfície depèn en gran mesura de la velocitat de treball, la velocitat de tall, els angles i l'estat de la fulla.



### DESBARBAR

Les amoladores, degut a la seva alta velocitat, no són adequades per fer talls. Però les vores rugoses i les rebaves produïdes després de mecanitzar les peces de plàstic reciclat es poden eliminar amb una amoladora angular.

## » Consells per al processament de perfils de plàstic reciclat



Si els perfils de plàstic reciclat han de ser cargolats, aquests han de ser primerament preforats (per exemple: taulers, taulons, pals quadrats). El forat ha de ser més gran que el cargol. Es recomana la realització de forats ovalats per compensar els canvis de mida deguts a l'expansió del nostre material per la variació de les temperatures.



Els nostres perfils reciclats es poden, per la seva naturalesa, només ocasionalment pintar. Es recomana l'ús de pintures plàstiques d'elasticitat permanent (per a tots els climes) juntament amb una superfície rugosa i una capa d'imprimació. Als cantons, però, és molt probable que es desprengui. Una adherència permanent no pot ser garantida.



Els productes hanit® es poden clavar tant convencionalment com amb eines de dispar. La penetració és més difícil que amb la fusta a causa de la duresa dels perfils. Si us plau, tingueu en compte això en efectuar la fixació



A diferència de la fusta o el metall, els productes de plàstic tenen una baixa rigidesa amb una major flexibilitat. En la construcció de passarel·les, tanques i barreres és molt important tenir aquest punt en compte a l'hora d'instal·lar els punts de suport.



"Si s'han de martellejar els productes, per exemple per clavar-los, es recomana l'ús d'un protector del cantell per evitar danys en el producte.



Les taules, taulons, bigues i perfils quadrats no poden ser encaixats a pressió. Els perfils poden variar +/- 1,5% en la seva longitud a causa dels canvis en la temperatura. Per tant, en efectuar la instal·lació, sempre s'ha de deixar una distància o junta d'expansió.



El sol afecta l'alineació dels perfils i pot, per exemple, fer que els pals es dobleguin. Per evitar aquestes distorsions provocades per la radiació solar, recomanem que els perfils s'emmagatzemin empaquetats.



Per a molts productes i aplicacions tenim càlculs estàtics, recomanacions d'instal·lació i instruccions de muntatge. Més informació a: [www.yourplastics.es](http://www.yourplastics.es)

**En cas necessari, els productes hanit es poden processar amb màquines i eines convencionals del sector del processament de la fusta i el metall. No obstant això, caldrà tenir en compte algunes particularitats a causa de les propietats del material:**

- » En general, el processament dels perfils causa un major desgast de l'eina. Per tant, recomanem utilitzar eines amb peces de metall dur.
- » Els productes reciclats tenen una superfície tancada. El nucli té una estructura similar a una reixeta, que queda descoberta durant el processament mecànic. Aquestes són propietats del material i no un motiu de queixes.
- » Alguns productes hanit® compten amb un reforç addicional de metall. Aquests es poden reconèixer a través de l'especificació "amb reforç" en el producte o "reforçat". En el cas d'aquests productes es recomana evitar el tall (longitud / amplada).
- » Les serradures que es poden formar eventualment durant el mecanitzat s'hauran de recollir mitjançant el corresponent dispositiu d'aspiració, de manera que aquestes també es puguin reutilitzar.